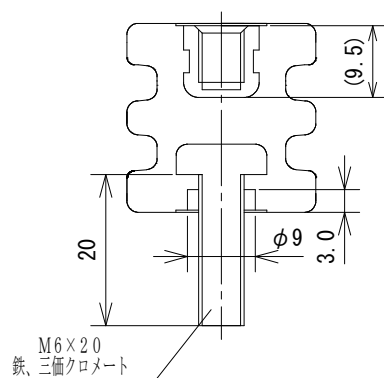
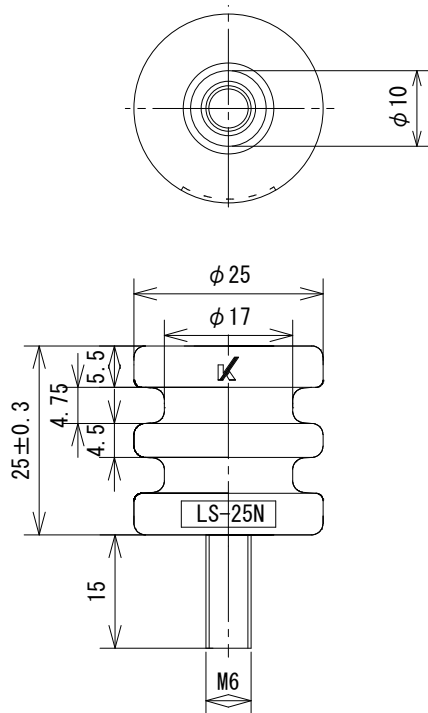


番 号	訂 正 事 項	年 月 日	訂 正	審 査
①	ボルト部分の溝仕様追加の為	05.08.23	大 野	西 本
②	ボルトのメッキ変更の為	05.11.29	大 野	西 本
③	インサートナットの材質変更の為	06.01.11	大 野	西 本
④	弊社型番変更の為 図番変更	06.05.12	大 野	西 本
⑤	P P の形状変更のため	11.10.19	大 野	村 井
⑥	P P の材質仕様変更の為	14.06.27	大 野	村 井
⑦	P P の材料変更の為	17.11.20	大 野	柳(義)



注；指示なきRはR 1 とする。

注；刻印は凸0.3mmとする。

注；指示無き場合の許容差はJIS B 0405の記号Cとする。

	R o H S 対応品
ボルト表面処理	三価クロメート
取り付けボルト	S S - 4 1 M 6
インサートナット	黄銅のカドミレス M 6 有効深さ7.5mm
本 体 材 質	ノンカーボン
	ポリプロピレン J 8 3 0 H V

承 認	検 図	作 図	尺 度	品 名 ； 型 番	図 番
亀 田	柳 (義)	大 野	1/1	ス ペ ー サ ー L S - 2 5 N R o	KR2-19721
			三角法		